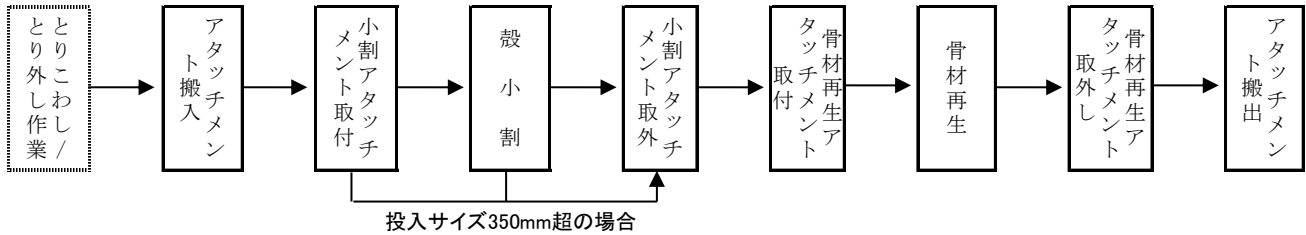


再生クラッシャーラン製造工（脱着式）施工歩掛 見積書

1. 施工フロー

施工フローは、次図を標準とする。



- (注) ア. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。  
 イ. 殻小割は必要に応じ計上する。(投入殻寸法が3辺の内2辺が350mmを超える場合)  
 ※ただし、市場単価の構造物とりこわし工を計上している場合は殻小割工を計上しない。  
 ウ. 殻搬入・骨材搬出は現場条件で異なるため別途計上とする。  
 エ. 現場で発生した鉄屑の積込・運搬は別途計上とする。  
 オ. 骨材の品質確認が必要な場合は、試験費を別途計上する。

2. 編成人員

(1日当たり)

職種	特殊作業員		備考
工種名			
骨材再生	1		鉄筋・不純物除去作業

- (注) ア. 施工フローで示した「骨材再生」工種に計上する。  
 イ. 職種の定義と作業内容については、「公共工事設計労務単価」の職種分類とする。

3. 施工機種

工種名	機械名	規格	単位	数量
殻小割	バックホウ	クローラ型山積0.8m3(平積0.6m3)	台	1
	小割圧砕機	小割圧砕機 GC-200	台	1
骨材再生	バックホウ	クローラ型山積0.8m3(平積0.6m3)	台	1
	骨材製造機	バケットクラッシャー FU-7	台	1

- (注) ア. 施工フローで示した工種で計上する。  
 イ. 殻小割作業は、投入殻寸法が350mmを超える場合に計上する。  
 ただし、市場単価の構造物とりこわし工を計上している場合は殻小割工を計上しない。  
 殻小割：小割圧砕機によりコンクリート殻を破碎する作業  
 骨材再生：バックホウ装着型骨材製造機により粒度0～40mm(0～80mm)に破碎し、  
 人力(特殊作業員)で鉄屑、不純物を除去する。  
 ※有筋、無筋の別に係わらず、人力(特殊作業員 1名)を計上する。  
 ウ. 施工機械の諸元等については、「建設機械損料算定表」による。

4. 日当り施工量

(m3/日)

工種名	単位	数量	算出方法等
殻小割	m3	112	破碎前の殻処理量
骨材再生	m3	42	破碎前の殻処理量

- (注) ア. 施工フローで示した工種で計上する。  
 イ. 上表は、破碎前の殻処理量で鉄筋の有無に係わらず同一とする。  
 ウ. 骨材再生後の変化率は、次のとおりとする。

$$\frac{\text{破碎後の骨材体積}}{\text{破碎前の殻体積}} = 1.0$$

5. 諸雑費

工種名	単位	数量	計上方法	計上内容
骨材再生	式	1	調整額	100m3当たり単価千円止

(注) ア. 諸雑費は、100m3当たり単価千円止とするための調整額であり、率計上はしない。

6. 機械運転費

工種名	機械名	単位	燃料費	運転労務	損料日数	損料額
殻小割	バックホウ	日	108L	—	1.46	—
	小割圧砕機	日	—	—	1	12,000円
骨材再生	バックホウ	日	108L	—	1.46	—
	骨材製造機	日	—	—	1	45,200円

再生クラッシャーラン製造工（脱着式）歩掛 策定書

1. 再生クラッシャーラン製造工 施工歩掛  
骨材再生 100m<sup>3</sup>当たり単価表

【投入寸法 350mm以内】

名称	規格	単位	数量	適用
特殊作業員		人	2.381	1*100/42
バックホウ運転費	クローラ型山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )	日	2.381	1*100/42
骨材製造機	バケットクラッシャー FU-70	日	2.381	1*100/42
100m <sup>3</sup> 当たり計				

バックホウ 1日当たり運転歩掛

名称	数量	単位
運転手(特殊)	1.0	人
軽油	108	L
損料	1.46	日

骨材製造機(アタッチメント) 1日当たり運転歩掛

名称	数量	単位
運転手(特殊)	—	人
軽油	—	L
損料	1.0	日

【投入寸法 350mm超】

名称	規格	単位	数量	適用
特殊作業員		人	2.381	1*100/42
バックホウ運転費	クローラ型山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )	日	2.381	1*100/42
骨材製造機	バケットクラッシャー FU-70	日	2.381	1*100/42
バックホウ運転費	クローラ型山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> )	日	0.892	1*100/112
小割圧砕機	小割圧砕機 GC-200	日	0.892	1*100/112
100m <sup>3</sup> 当たり計				

バックホウ 1日当たり運転歩掛（殻小割に伴う運転歩掛）

名称	数量	単位
運転手(特殊)	1.0	人
軽油	108	L
損料	1.46	日

小割圧砕機(アタッチメント) 1日当たり運転歩掛

名称	数量	単位
運転手(特殊)	—	人
軽油	—	L
損料	1.0	日

(注) ア. 殻小割に伴う、バックホウ運転費、小割圧砕機の費用が追加となりそれ以外は変わらない。

規格・仕様条件

- ア) 日当たり施工量(4)は破碎前の殻処理量で鉄筋の有無、0~40mm,0~80mm製造に係わらず同一とする。
- イ) 殻小割作業は、投入殻寸法が350mmを超える場合に計上する。  
ただし、市場単価の構造物とりこわし工を計上している場合は殻小割工を計上しない。
- ウ) 作業後、分離された鉄筋の処理については別途考慮する。
- エ) アタッチメントの脱着、運搬について例外を除き工事一般管理費に含む。
- オ) 作業量の制限はない。

2. 施工場所 : 全国

3. 有効期限 :

## アタッチメント損料算定表

分類コード	規格			(1) 基礎単価 (千円)	(2) 標準使用年数 (年)	年間標準			(6) 維持修理比率 (%)	(7) 年間管理費率 (%)	残存率 (%)	運転1時間当たり		供用1日当たり		参 考				(17) 燃料消費量 (%/h)	摘 要	
	諸 元	機関出力kw(PS)	機械質量(t)			(3) 運転時間 (時間)	(4) 運転日数 (日)	(5) 供用日数 (日)				(8) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(9) 損料 (円)	(10) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(11) 損料 (円)	運転1時間当たり換算値		供用1日当たり換算値				(16) 運転1時間当たり燃料消費率 (%/kW-h)
																(12) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(13) 損料 (円)	(14) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(15) 損料 (円)			
油圧ショベル装着式骨材製造機 FU-70	最大破碎力 40.0kN、圧碎モーター回転速度	—	2.5	21,210	8.5	530	80	120	50	9.0	9	212	4,490	1,196	25,300	483	10240	2,132	45,200		適用ショベル山積 0.8m <sup>3</sup> ~1.0m <sup>3</sup> 級	





## アタッチメント損料算定表

分類コード	規格			(1) 基礎単価 (千円)	(2) 標準使用年数 (年)	年間標準			(6) 維持修理比率 (%)	(7) 年間管理費率 (%)	残存率 (%)	運転1時間当たり		供用1日当たり		参 考				(17) 燃料消費量 (%/h)	摘 要	
	諸 元	機関出力kw(PS)	機械質量(t)			(3) 運転時間 (時間)	(4) 運転日数 (日)	(5) 供用日数 (日)				(8) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(9) 損 料 (円)	(10) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(11) 損 料 (円)	運転1時間当たり換算値		供用1日当たり換算値				(16) 運転1時間当たり燃料消費率 (%/kW-h)
																(12) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(13) 損 料 (円)	(14) 損料率 ( $\times 10^{-6}$ )	(15) 損 料 (円)			
油圧ショベル装着式 小割圧砕機(GC-200)	—	—	1.1	5,640	8.5	530	80	120	50	9.0	9	212	1,190	1,196	6,700	483	2720	2,132	12,000		適用ショベル 山積 0.8m <sup>3</sup> ~1.0m <sup>3</sup> 級	





