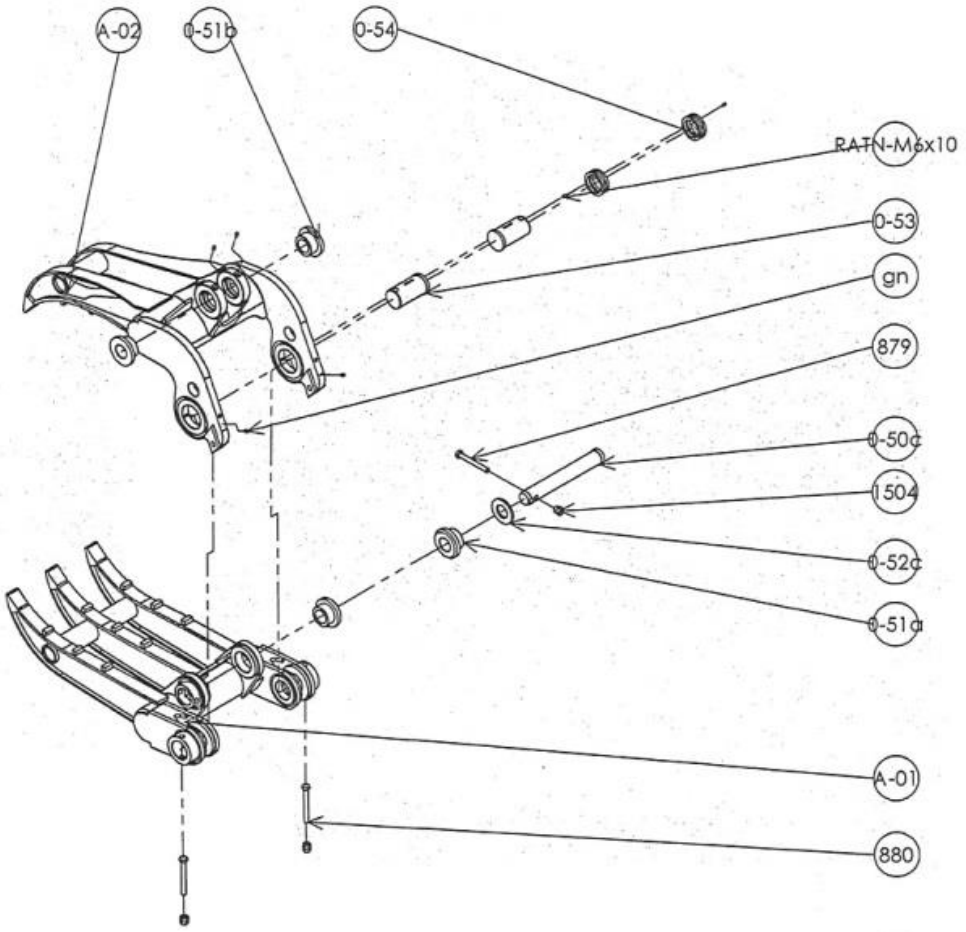


REVISION No

DATE:

PartNo	PartName	Quantity	Material	Weight
0-50c	000-50 ピン	1	S45C 鋼質材	2.73
0-51a	000-51 替ブッシュ	2	S45C	0.84
0-51b	000-51 替ブッシュ	2	S45C	0.66
0-52c	000-52 シム板	1	SS400	0.15
0-53	000-53 支点ピン	2	SCM435 鋼質材	1.94
0-54	000-54 支点ブッシュ	2	S45C 鋼質材	0.23
879	六角ボルト M12x105 x P1.75 JIS B 1180	1	SCM435 鋼質材	0.11
880	六角ボルト M12x110 x P1.75 JIS B 1180	2	SCM435 鋼質材	0.12
1504	ナット M12 110 JIS B 1181	6	S45C	0.02
A-01	A-01 フォーク assy 下組	1		54.20
A-02	A-02 フォーク assy 上組	1		60.31
gn	グリースニップル	4		
RATN-M6x10	六角穴付止めネジ M6xP1.0xL10	2	S45C	0.00



DRW.No	NAME	DATE	PART NAME 総組立図
	DRAWN Ueda	2014/09/23	
	CHECKED		
APPROVED			
投影法: 第三角法	MATERIAL:	MODEL No:	REV.
公差表示方法: JIS B 0024(ISO 8015)	QUANTITY:	TITLE: 機械式フォーク	
製造公差: JIS B 0419- mK	WEIGHT: 125.18kg	SCALE: 1:10	SHEET:
社名:			